

CÉLULA DE EBULIÇÃO POR MICRO-ONDAS

- EFICIÊNCIA NA PURIFICAÇÃO DE ÁGUA

NOSSO OBJETIVO

Para algumas termelétricas, o sistema de resfriamento é um importante fator na eficiência da planta e no consumo de combustível. Um grande desafio enfrentado por essas empresas é uma elevada demanda por água para ser utilizada nas torres de resfriamento.

Atualmente os operadores destas usinas incorrem em custos altos e crescentes para ter acesso à água necessária para o funcionamento eficiente da geração térmica.



- Aplicar técnica de suprimento de água para usinas termelétricas a partir do reuso e do aproveitamento de águas de fontes salobras e salinas por um processo que utiliza micro-ondas para dessalinização de água do mar e posterior fornecimento para uso no resfriamento de termelétrica.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DO NOSSO PROJETO

- Utilização em torres de resfriamento.
- Disponibilização de água potável a famílias.
- Redução dos custos operacionais.
- Combate à escassez de água.

Maturidade Tecnológica

Tecnologia em TRL (technology readiness level) 3, evidenciado por protótipo laboratorial.



Para mais informações, acesse: hubz.com.br

