# ÓLEO SINTÉTICO BIODEGRADÁVEL-

## LUBRIFICANTE AUTOMOTIVO DE ALTO DESEMPENHO

### NOSSO OBJETIVO



Motores de combustão interna demandam óleos lubrificantes capazes de suportar diferentes intensidades de operação e altas temperaturas e pressões.

Os lubrificantes disponíveis no mercado Brasileiro capazes de atender a estas demandas têm baixa capacidade de degradação, exigindo cuidados ambientais especiais e logística reversa complexa e cara



• Desenvolver uma linha de produtos inovadora que não requer tratamento especial para descarte, com custos estimados próximos aos dos lubrificantes atualmente no mercado.



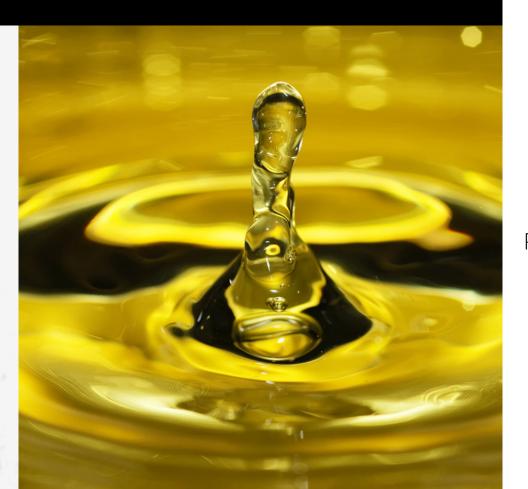
### PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DO NOSSO PROJETO



- Descarte direto ao solo em quantidades reduzidas.
- Maior proteção à corrosão.
- Produto atóxico, biodegradável e com ponto de fulgor elevado.
- Não-formação de resíduos.
- Estabilidades térmica, química, oxidativa.
- Aplicável a motores de combustão interna multi combustíveis.
- Formulação com melhoradores de índice de viscosidade.
- Maior capacidade de carga.
- Maior longevidade dos motores de combustão interna.

#### Maturidade Tecnológica

Tecnologia em TRL (technology readiness level) 4, evidenciado por testes de protótipo em laboratório.





Para mais informações, acesse: hubz.com.br

