

ÓLEO SINTÉTICO BIODEGRADÁVEL - LUBRIFICANTE AUTOMOTIVO DE ALTO DESEMPENHO

NOSSO OBJETIVO

Motores de combustão interna demandam óleos lubrificantes capazes de suportar diferentes intensidades de operação e altas temperaturas e pressões.

Os lubrificantes disponíveis no mercado Brasileiro capazes de atender a estas demandas têm baixa capacidade de degradação, exigindo cuidados ambientais especiais e logística reversa complexa e cara



- Desenvolver uma linha de produtos inovadora que não requer tratamento especial para descarte, com custos estimados próximos aos dos lubrificantes atualmente no mercado.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DO NOSSO PROJETO

- Descarte direto ao solo em quantidades reduzidas.
- Maior proteção à corrosão.
- Produto atóxico, biodegradável e com ponto de fulgor elevado.
- Não-formação de resíduos.
- Estabilidades térmica, química, oxidativa.
- Aplicável a motores de combustão interna multi combustíveis.
- Formulação com melhoradores de índice de viscosidade.
- Maior capacidade de carga.
- Maior longevidade dos motores de combustão interna.

Maturidade Tecnológica

Tecnologia em TRL (technology readiness level) 4, evidenciado por testes de protótipo em laboratório.



hubz

NOLYGRAFIC
LUBRIFICANTES ESPECIAIS

Para mais informações, acesse: hubz.com.br

